СТУПИНСКИЙ
ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОЛУФАБРИКАТЫ

для транспортного машиностроения

Авиационная промышленность
Автомобилестроение · Вагоностроение

АМг5 / АМг6 / 5056
Д16 / Д16Т / В95 / АД31 / АД33



КОМПАНИИ

Поставка металла и промышленная обработка

Ступинский Торговый дом

Поставки алюминиевых полуфабрикатов и комплектация заказов.

Коблик-Металл

Завод в Кстове: рулонная окраска, раскрой и механическая обработка.



2002

основание Ступинского торгового дома

2016

строительство завода в Кстове

Номенклатура под спецификацию заказчика

Форма поставки	Закупочная задача	Размеры
Лист, лента, плита	Плоские детали и заготовки	Толщина от 0.5 до 100 мм Длина от 500 до 6000 мм
Пруток, труба	Механическая обработка деталей	Толщина от 6 до 450 мм Длина от 500 до 6000 мм
Профиль	Стандартное или заказное сечение	Размером до 250х200мм
Поковки, штамповки	Заготовки по конструкторской документации	Диаметр: от 50 мм и более Длина до 3000 мм

Для каждой марки сочетание «форма — состояние — размер» и доступность поставки подтверждаются при проработке заявки.

МАТЕРИАЛ

АМг5, АМг6 и 5056: различия в составе

Марка	Mg, % массы	Mn, % массы	Документ на состав
АМг5	4,8–5,8	0,3–0,8	ГОСТ 4784–2019
АМг6	5,8–6,8	0,5–0,8	ГОСТ 4784–2019
5056	4,5–5,6	0,05–0,20	AA Teal Sheets, 2025

Марка сплава — только часть требований к поставке

Замена требует согласования состава, вида полуфабриката, состояния, механических свойств и требований конструкторской документации.

СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД KOBLIK ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Д16, Д16Т и В95: состав и состояние

Материал	Система	Состав, % массы	Состояние поставки
Д16	Al–Cu–Mg	Cu 3,8–4,9 Mg 1,2–1,8	Задаётся отдельно в спецификации
Д16Т	Al–Cu–Mg	Состав сплава Д16	Закалка и естественное старение
В95	Al–Zn–Mg–Cu	Zn 5,0–7,0; Mg 1,8–2,8 Cu 1,4–2,0	Задаётся отдельно в спецификации

Механические свойства нормируются для конкретного вида и размера полуфабриката.

МАТЕРИАЛ

АД31 и АД33: сплавы системы Al–Mg–Si

Марка	Mg, % массы	Si, % массы	Cu, % массы
АД31	0,45–0,9	0,20–0,6	Не более 0,1
АД33	0,8–1,2	0,40–0,8	0,15–0,40

Профили и заготовки по согласованной спецификации

При подборе согласуются сечение, состояние поставки, допуски и обработка. Замену АД31 на АД33 рассматривают с учётом требований к детали.

СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД KOBLIK ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Параметры, которые определяют результат

Состояние поставки

Обозначение по стандарту на полуфабрикат;
требуемые свойства в готовой заготовке.

Дальнейшая обработка

Гибка, сварка, мехобработка, окраска;
последовательность операций.

Геометрия

Толщина и сечение, допуски, плоскостность,
припуски и направление прокатки.

Условия эксплуатации

Нагрузки, температура, коррозионная среда,
контакт с другими материалами.

АВИАЦИОННАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

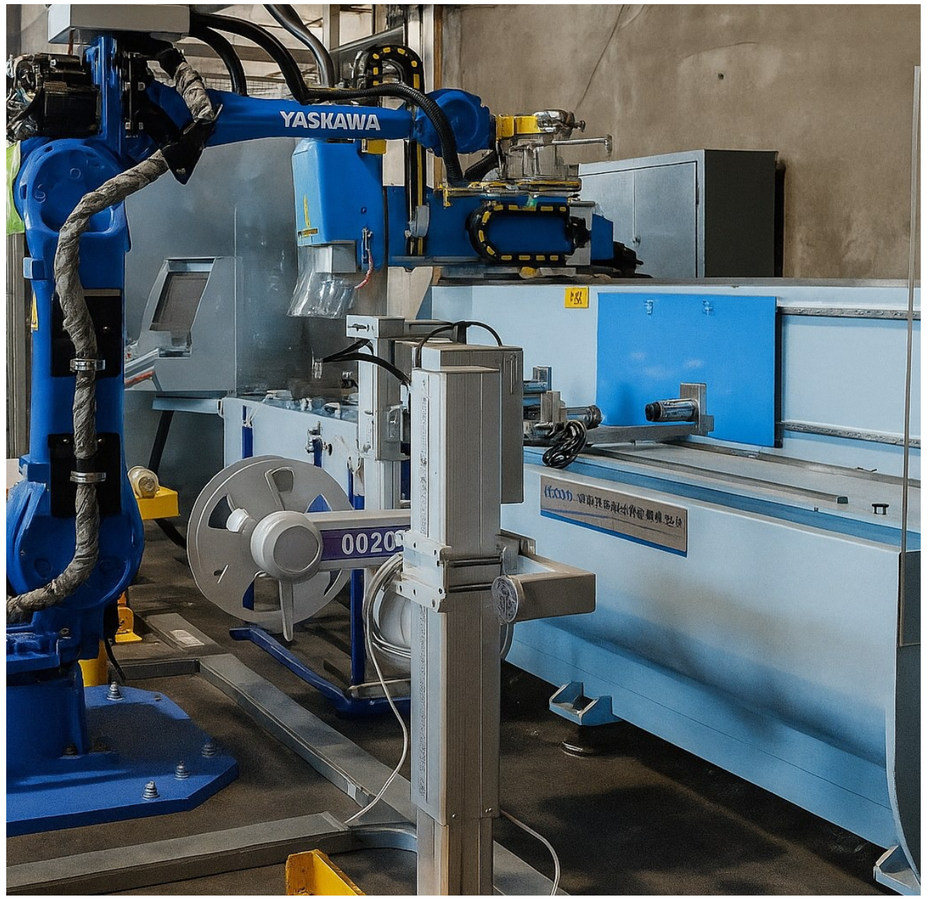
СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Заготовки по конструкторской документации

Д16, Д16Т, В95 и другие марки.
Листовые и объёмные заготовки,
элементы оснастки.

Применение в деталях авиационной техники — после согласования материала и поставщика с заказчиком по его процедурам допуска.

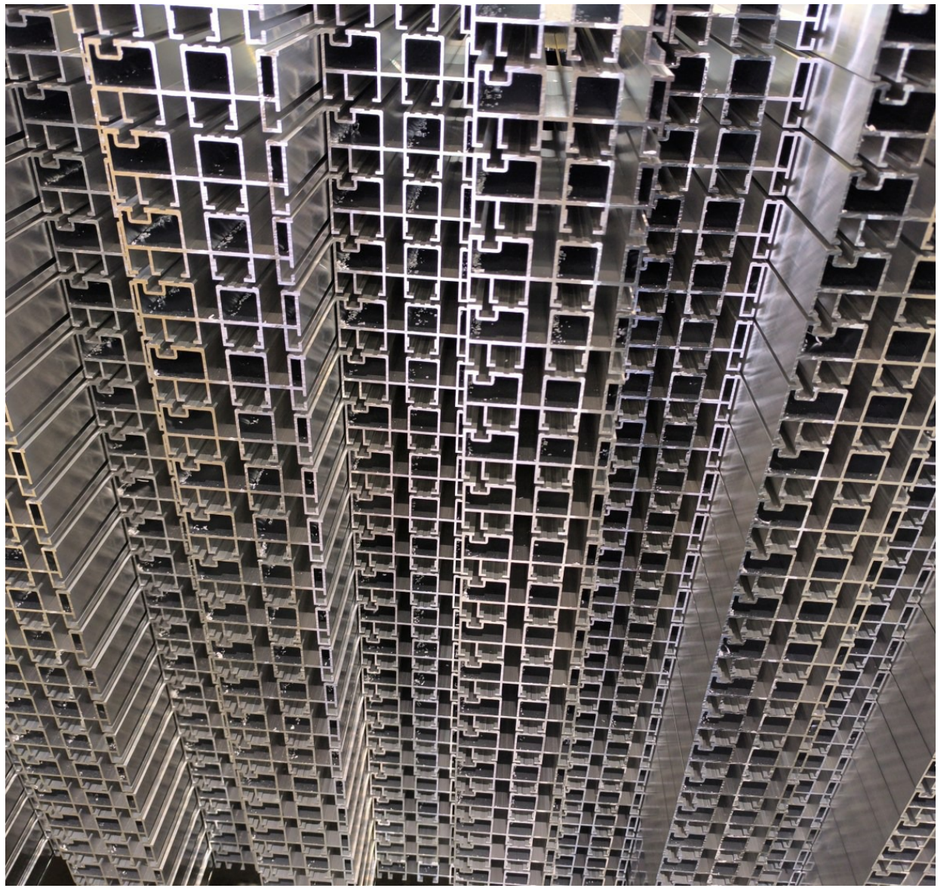


АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Полуфабрикаты для деталей и оснащения



Возможные задачи по чертежу

Корпуса, панели и заготовки для оснастки.
АД31 и АД33 для профилей и деталей рассматриваются по чертежу заказчика.

Параметры серийной поставки

Повторяемость размеров, состояние поверхности,
маркировка партий и упаковка.

Для формуемых и сварных деталей согласуются технологические пробы. Марку выбирают для конкретной конструкции.

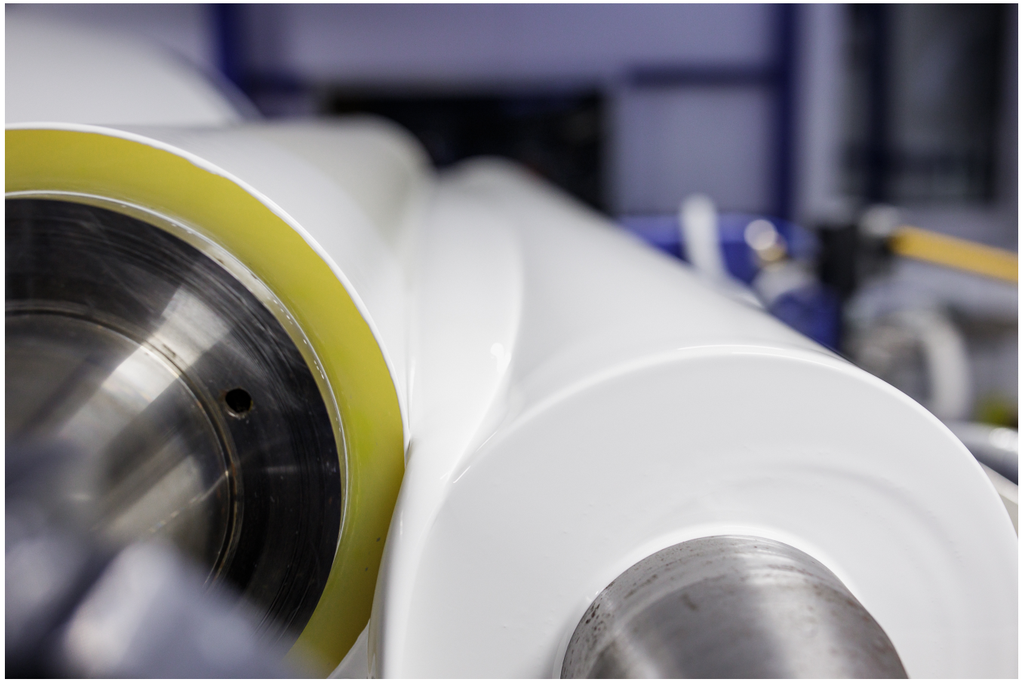
Материалы для панелей и элементов оборудования

Возможные задачи по спецификации

Облицовки, кожухи и элементы интерьера. Профили из АД31 и АД33 — по спецификации и требованиям к конкретной конструкции.

Требования к материалу и покрытию

Геометрия, соединения, стойкость поверхности; пожарные показатели — по требованиям проекта.



Для несущих узлов материал и технология соединения определяются документацией и программой квалификации заказчика.

СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Раскрой, правка и обработка заготовок



Операция	Диапазон оборудования
Продольная / поперечная резка	Толщина 0,35–4 мм Ширина 20–1550 мм Длина листа 500–8000 мм
Правка	Толщина 0,3–2 мм Ширина 700–1550 мм
Обработка на ЧПУ	До 6000 × 500 × 300 мм 3 стороны за установку

СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ
ЗАВОД KOBLIK ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Непрерывное валковое нанесение покрытия



Подготовка поверхности → грунт → валковое нанесение → отверждение в печи → охлаждение и смотка

Алюминий: 0,3–2,0 мм
Ширина: 800–1500 мм
Масса рулона: до 5000 кг

32 000 т/год — мощность линии

Для каждого сплава и состояния согласуются цикл нагрева и свойства после окраски.

Покрытие под среду и технологию детали

Система	Диапазон по каталогу	Что задаётся в спецификации
PE · полиэстер	21–30 мкм	Цвет, блеск, требования к формованию
PVDF · фторполимер	20–40 мкм	Цветостойкость и атмосферная стойкость
PUR · полиуретан	20–50 мкм	Механические и эксплуатационные свойства

Контроль по согласованной системе

Толщина и адгезия покрытия, изгиб, стойкость к среде; для транспортных интерьеров — **требуемые показатели пожарной безопасности**.

ЛОГИСТИКА

Складская база и поставки по графику

33 000 м²

производственных и складских площадей

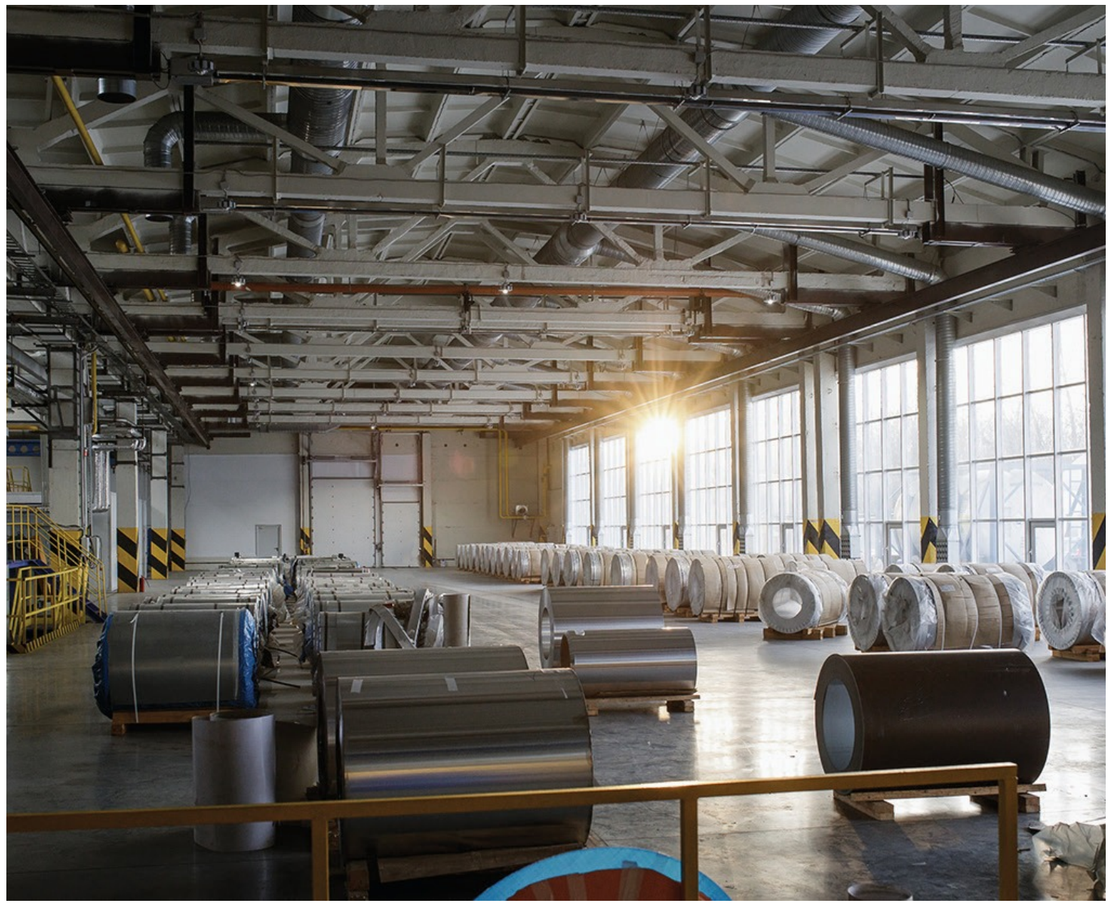
4 000 т

складского запаса

13 000 т/год

отгрузок

Показатели по корпоративным материалам. Наличие, упаковка и график поставки уточняются по заявке.



СТУПИНСКИЙ ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Автоматизированная линия покраски рулонного металла





СТУПИНСКИЙ
ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОЛУФАБРИКАТЫ

для транспортного машиностроения

Ступинский Торговый дом

+7 499 450-13-01
info@tdsm.ru · www.tdsm.ru

Коблик-Металл

+7 831 459-31-66
info@koblik-metall.ru

