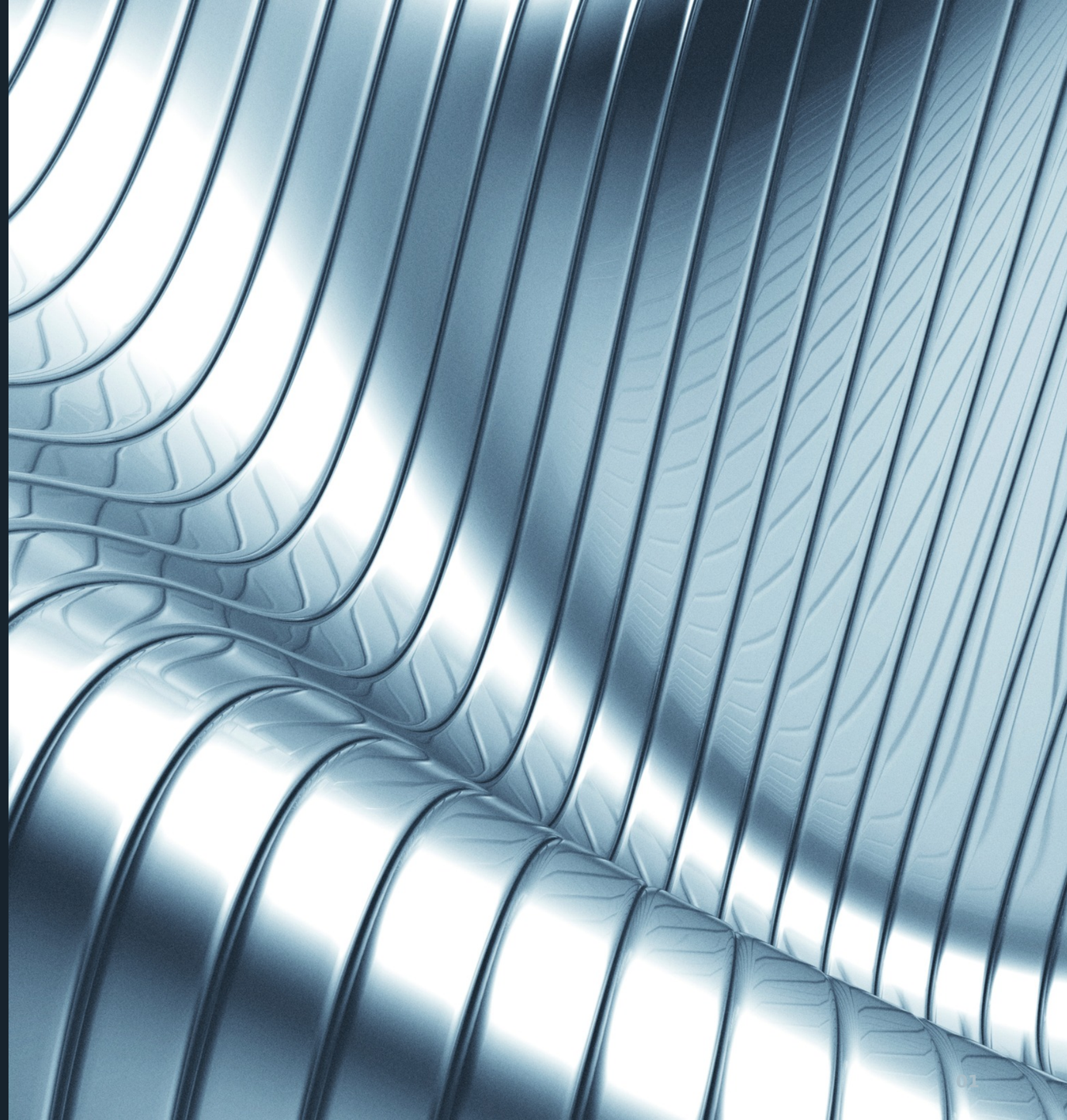
СТУПИНСКИЙ
ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

АЛЮМИНИЙ ДЛЯ ФАСАДНЫХ РЕШЕНИЙ

Окрашенный прокат, профили
и заготовки под проект



Поставка и производство в одном контуре

Ступинский Торговый дом

Подбор алюминиевых полуфабрикатов, складская комплектация и организация поставок по России и странам СНГ.

Коблик-Металл

Производственная площадка в Кстово: валковая окраска проката, правка, раскрой и механическая обработка.

33 000 м²

совокупная площадь завода и логистических центров

4 000 т

складской запас алюминиевой продукции

13 000

тонн алюминия отгружается в год

Для строительной компании: подбор материала и формата поставки под согласованную спецификацию фасада.

Торговая экспертиза и производственная база

1975

Истоки производственной площадки

Трест «Верхневолгопромвентиляция»: проектирование и изготовление изделий, в том числе из алюминия.

2002

Основание Ступинского Торгового дома

Начало поставок алюминиевых полуфабрикатов.

2016

Создание завода Коблик-Металл

Развитие производства в Кстово на базе исторической площадки.

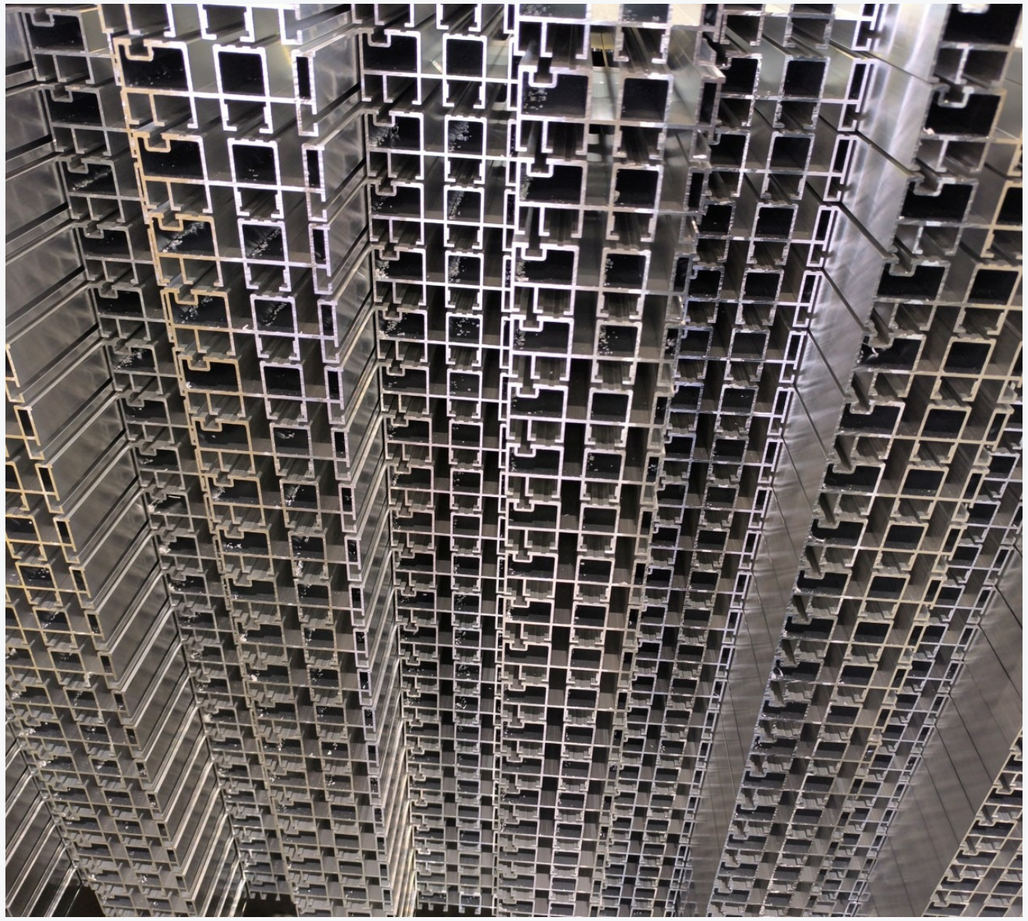


Материалы под спецификацию здания

Задача	Номенклатура поставки	Что согласовать
Облицовка	Окрашенный лист и рулон для кассет и панелей	Сплав, состояние, толщина, раскрой, цвет и покрытие
Подсистема	Стандартные и специальные алюминиевые профили	Сечение, состояние, нагрузки, соединения и обработка
Доборные элементы	Лист и штрипс для откосов, нащельников и отливов	Размеры, направление проката, гибка и защитная плёнка
Архитектурные детали	Прокат и профили под дальнейшую обработку	Чертежи, допуски и требования к видимой поверхности

Состав готовой фасадной системы и её пригодность для объекта определяются проектом и документацией системодержателя.

Алюминиевые профили под проект



Стандартные и специальные сечения

Уголки, швеллеры, тавры и специальные профили по согласованным чертежам.

АД31 / АД33 / 6060 / 6063

Сплав и состояние поставки выбираются по расчёту конструкции и требованиям к обработке.

До 280 × 250 мм

габарит сечения

До 15 см²

площадь сечения

Отделка по заказу: анодирование или порошковая окраска. Параметры согласуются отдельно от валковой окраски проката.

Производство в Кстово



Собственная линия Coil Coating и операции последующей обработки проката

32 000 т/год

мощность агрегата
полимерных покрытий

Окраска проката

Нанесение жидких полимерных покрытий валковым методом на непрерывной линии.

Правка и раскрой
Тиснение
Обработка на ЧПУ
Подготовка и упаковка

Комплектация под очереди строительства



Складская программа

Прокат и прессовая продукция. Резервирование конкретных позиций и партий согласуется в заказе.

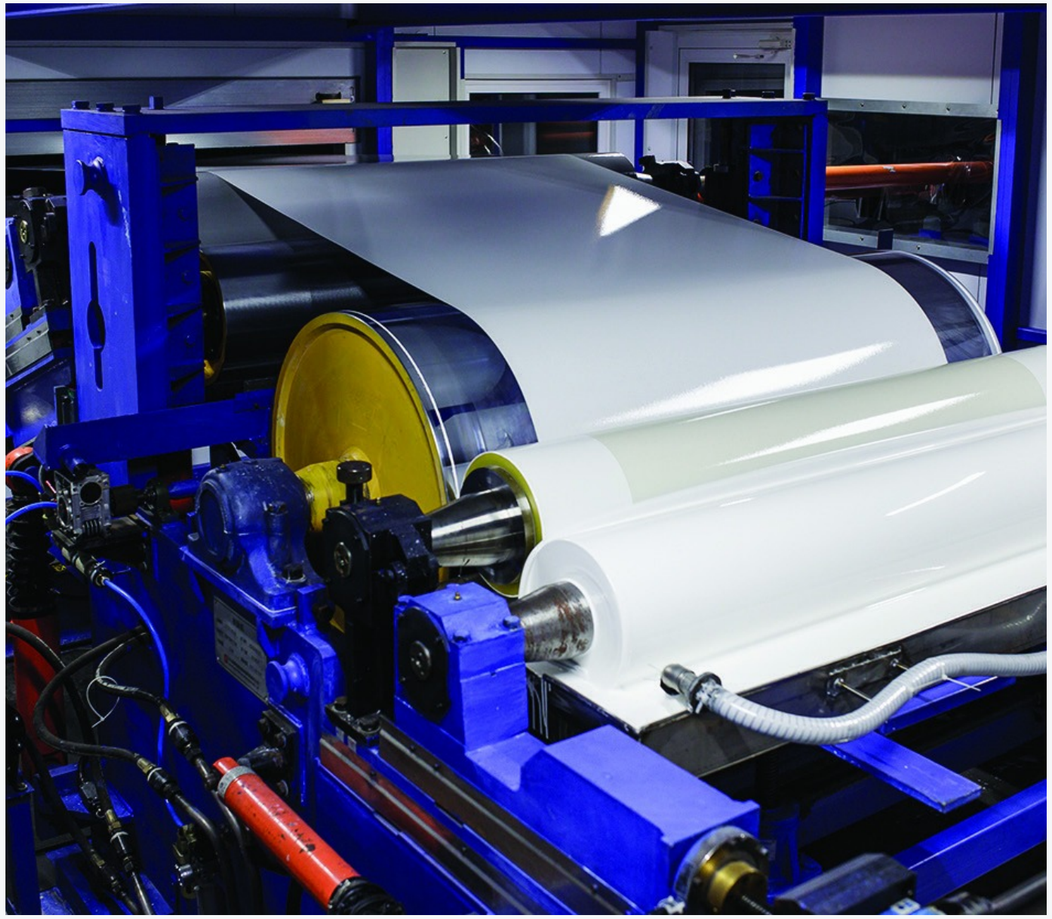
Отгрузки по графику

Объёмы по корпусам, захваткам или этапам монтажа. Даты производства и поставки фиксируются отдельно.

Упаковка и маркировка

Формат грузовых мест, защита лицевой поверхности, идентификация партии и условия разгрузки.

Coil Coating: окраска ленты до формования



01 **Очистка и подготовка**

Обезжиривание и химическая подготовка поверхности.

02 **Грунтование**

Нанесение грунта и отверждение в печи.

03 **Валковое нанесение**

Финишное покрытие и повторная термообработка.

04 **Финиш и контроль**

Защитная плёнка по заказу, контроль качества и смотка.

Прокат поступает на изготовление деталей уже с декоративно-защитным покрытием.

Прокат с полимерным покрытием

Параметр	Алюминий	Оцинкованная сталь
Толщина металла	0,3-2,0 мм	0,3-1,2 мм
Ширина ленты	800-1 500 мм	800-1 500 мм
Внутренний диаметр рулона	500 / 600 мм	500 / 600 мм
Максимальная масса рулона	5 000 кг	5 000 кг
Основные покрытия	PE / PVDF / PUR	PE / PVDF / PUR
Грунт обратной стороны	5-10 мкм	5-10 мкм

От 1 т
ориентир партии
по каталогу

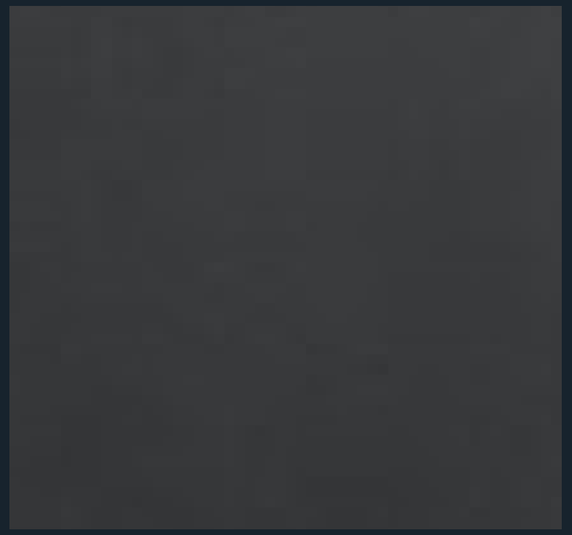
От 5-7 дней
ориентир производства
после согласования заказа

PE, PVDF и PUR под условия эксплуатации

Система	Толщина	Основание для выбора
PE **Полиэстер**	21-30 мкм	Базовое декоративно-защитное решение. Для задач со стандартными требованиями к отделке.
PVDF **Поливинилиденфторид**	20-40 мкм	Для фасадов с повышенными требованиями к сохранению цвета и атмосферостойкости.
PUR **Полиуретан**	20-50 мкм	Для задач с повышенными требованиями к механической стойкости покрытия.

Выбор системы учитывает климат, среду, геометрию детали и условия формования. Гарантийные обязательства согласуются для конкретного покрытия.

Архитектурная палитра



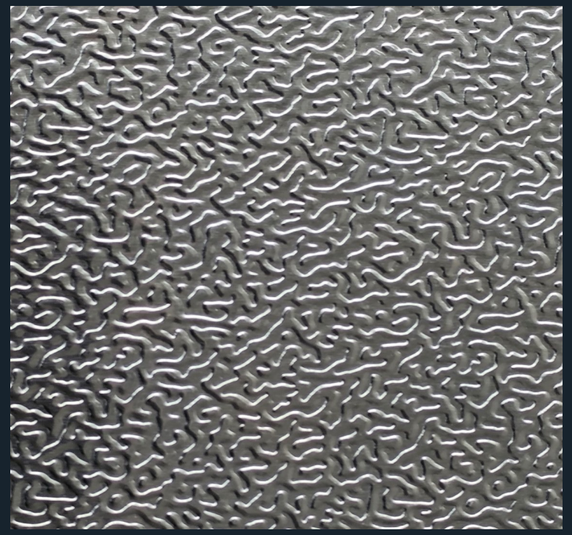
Гладкие и матовые



Декоративные эффекты



Металлик

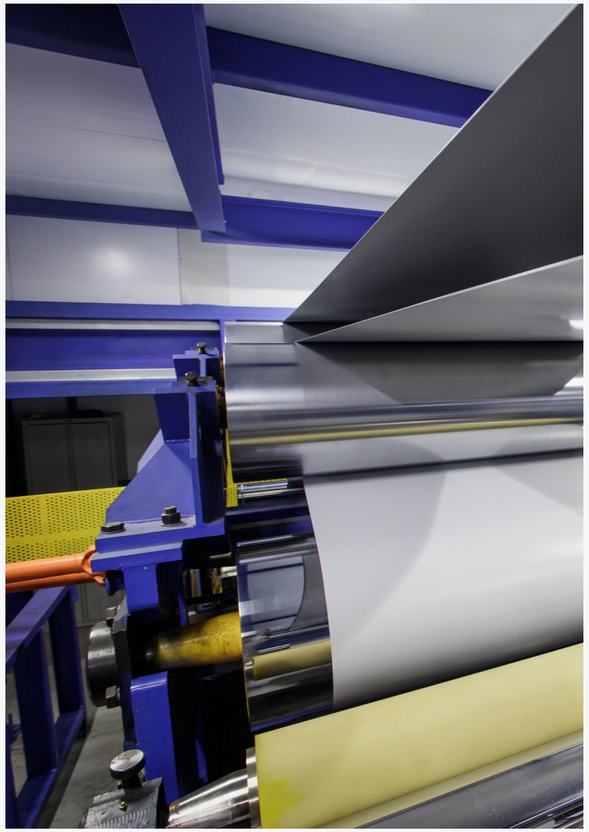


Тиснение Stucco

Цвет, блеск и фактуру утверждают по физическому образцу

Для смежных плоскостей согласуются партия, направление укладки и допуск разнотона. Доступность декоративных эффектов уточняется под заказ.

Раскрой, тиснение и механическая обработка





Штрипс и лист

Ширина от 20 до 1 550 мм.
Длина листа от 500 до 8 000 мм.

Правка

Толщина 0,3-2,0 мм.
Рабочая ширина 700-1 550 мм.

Тиснение Stucco

Толщина 0,3-2,0 мм.
Серии сплавов 1000, 3000, 5000.

Обработка на ЧПУ

Заготовки до 6 000 × 500 × 300 мм.
Операции по согласованному чертежу.

Окраску, тиснение и раскрой согласуют как единый технологический маршрут.

Критерии качества в спецификации заказа

Собственная лаборатория завода контролирует готовую продукцию. Состав испытаний и численные допуски фиксируются до запуска партии.

Контроль	Что зафиксировать при согласовании
Металл и геометрия	Сплав, состояние, толщина, допуски размеров и плоскостности.
Покрытие	Система ЛКМ, толщина слоёв, лицевая и обратная стороны.
Внешний вид	Эталон цвета, блеск, допуск разнотона, критерии поверхности.
Переработка	Адгезия и поведение покрытия при согласованном изгибе.
Идентификация	Номер партии, документ о качестве, маркировка и упаковка.

Согласованный образец и пробная деталь помогают проверить внешний вид после формования.

Материал должен соответствовать проекту

Облицовка

Толщина и размеры кассеты, сплав и состояние, радиусы гиба, закрепление и требования к плоскостности.

Подсистема

Сечение и состояние профиля, несущая способность, узлы соединений и совместимость с крепежом.

Условия эксплуатации

Ветровые воздействия, температурные перемещения, коррозионная среда и контакт разных материалов.

Документация для объекта

Документы на материал и покрытие. Для системы: расчёты, техническая документация и подтверждение пожарных характеристик в применимой комплектации.

Расчёт и подтверждение применимости фасадной системы выполняются для конкретного здания и состава конструкции.

Общественные здания





Национальный космический центр

Москва
Сплав АМг2М



Вокзал в Мариуполе

АМг2Н2
Толщина 2 мм, ширина 1 200 мм

Примеры применения алюминия в архитектурных и инфраструктурных проектах

Транспортная инфраструктура



МЦД «Площадь трёх вокзалов»

Москва
АМг2Н2, толщина 0,5 мм,
ширина 1 500 мм



МЦК и метрополитен

Участие в поставках для более 15 станций.
АМг2М, АМг3М, АМцН2, 3003, АД1

Социальные объекты и городская среда



Поликлиники

Материалы в заявленной номенклатуре:
АМг2М, АМг3М, АМцН2, 3003, АД1.



Остановочные павильоны

Алюминиевый прокат
из сплава АМг2Н2.

Что нужно для расчёта поставки

Спецификация или ведомость объёмов + чертежи + график потребности

Объект и условия

Адрес, назначение, среда эксплуатации, сроки и очередность монтажа.

Покрытие и внешний вид

PE / PVDF / PUR, цвет, блеск, образец, лицевая и обратная стороны.

Материал и обработка

Сплав, состояние, размеры, количество, допуски и перечень операций.

Приёмка и доставка

Документы, критерии контроля, упаковка, место и условия разгрузки.

Результат согласования

Спецификация, образец отделки, цена, сроки, этапы отгрузки и комплект документов.

СТУПИНСКИЙ
ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЗАВОД KOBLIK
ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ
МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Обсудим спецификацию вашего фасада

Офис продаж и комплектация

+7 499 450-13-01

info@tdsm.ru tdsm.ru

Москва, Дмитровское шоссе, д. 100, корп. 2

Завод Коблик-Металл

+7 831 459-31-66 info@koblik-metall.ru

koblik-metall.ru
Нижегородская обл., Кстово, мкр Северный,
кв-л Стройбаза, проезд 10, д. 1

